

## EG-BAY-500W



### Ideal para:

- Bodegas
- Almacenes
- Patios de maniobras
- Pasillos industriales
- Áreas abiertas

### Ficha Técnica

Equipada con LED de última generación, proporcionando una buena calidad de iluminación. El diseño óptico permite realizar una distribución de luz uniforme en el área de servicio o trabajo.

La construcción es con los mejores materiales y acabados para las condiciones climáticas más severas. Su cuerpo es de aluminio puro que ofrece disipación térmica superior, además de resistencia a la corrosión. De construcción sellada y resistente, con IP65.



LINEA EXTERIOR  
INDUSTRIAL HIGH-BAY

MODELO:  
EG-BAY-500W

**ENERGAIN**<sup>®</sup>  
ILUMINACIÓN SUSTENTABLE



## ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

Consumo	500W
Lúmenes	>45,000 lm
Corriente fija	Desviación <1%
Voltaje de entrada	90 a 265V, AC 95 - 265 V
Frecuencia	50 / 60Hz
Temperatura de color	5,500°K
Temperatura de trabajo	-40°C a 50°C

### Especificaciones fotométricas

Eficiencia lumínica	>95 lm / W
Eficiencia de la fuente lumínica y fuente de poder	>90%
Color Luz	Neutro

### Especificaciones mecánicas

Solución de calor	Columna térmica / radiador
Cuerpo	Aleación de aluminio
Dimensiones	49.7*32.3*ø36.7 cms
Peso	18 Kgs
Tipo de paquete	Unidad / ctn.
Grado EMI	EMI clase B
Resistencia de aislamiento	33.8 M

Certificado  
**NOM**

**LED**

○ 5,500°K  
Temperatura de color (TCC)

Vida útil  
LED 50,000 h

IP65  
Protección  
contra el ambiente

90°  
Ángulo  
de apertura

